

SMART 240

Analizador automático de Bioquímica e Turbidimetria
com capacidade de processamento de até
200 testes/hora. Robustez, qualidade e segurança
para a rotina de seu laboratório.



ITENS OPCIONAIS:



FUNÇÕES DO SISTEMA

- Software de operações práticas e intuitivas;
- Automático com sistema randômico;
- Prioridade de amostra STAT disponível para todas as posições de amostras;
- Sistema de Interface LIS com comunicação bidirecional (Protocolo HL7);
- Performance: 200 testes / hora (Mono e Bi-reagente);
- Metodologia de trabalho: Colorimetria e Turbidimetria;
- Metodologia de reação: Ponto final, dois pontos e cinético;
- Programação: Sistema aberto com perfis definidos pelo usuário;
- Sistema de refrigeração de reagentes 24 horas.

SISTEMA DE PIPETAGEM E RACK'S

- 1 probe de pipetagem para reagente e amostra;
- 40 posições de amostra;
- 40 posições refrigeradas para reagentes (4 a 15°C);
- Volume de pipetagem para amostra: 3 - 45 µL com incremento de 0,1µL;
- Volume de pipetagem para reagente R1: 180 - 450 µL com incremento de 0,5 µL;
- Volume de pipetagem para reagente R2: 10 - 250 µL com incremento de 0,5 µL;
- Suporte para segunda posição de reagente;
- Proteção contra colisão;
- Detecção de nível de líquido com monitoramento online;
- Lavagem automática das sondas internamente e externamente com taxa de contaminação <0,1%;
- Padronização de reagentes pré-aquecidos;
- Auto diluição: 3 - 150 vezes;
- Leitor de código de barras interno para amostras.

SISTEMA DE REAÇÃO

- 81 cubetas de reação divididos em 9 segmentos autolaváveis;
- Comprimento óptico: 5 mm;
- Volume de reação: 120 - 500 µL;
- Tempo de reação: 12,5 minutos;
- Temperatura de reação: 37 °C, ± 0,1;
- Mixer independentes com lavagem automática;
- Sistema de lavagem automática de 8 etapas.

SISTEMA ÓPTICO E DE MEDIÇÃO

- Lâmpada halógena de tungstênio - 12 V / 20 W;
- Sistema de leitura / fotômetro: Fibra óptica individual para 8 comprimentos de onda;
- Comprimentos de onda: 340, 405, 450, 510, 546, 578, 630, 670 nm;
- Faixa de absorvância: 0 - 4.000 Abs;
- Resolução: 0,0001Abs.

CONDIÇÕES DE TRABALHO

- Tensão de alimentação: 100 ~ 240 V, 50/60 HZ, 1500 VA;
- Necessário a utilização de nobreak senoidal acima de 2200 VA;
- Temperatura de operação: 10 a 30 °C;
- Umidade: 40 ~ 85%;
- Consumo de água: Até 5 L/H;
- Peso: 105 kg;
- Dimensões: 800 mm x 650 mm x 590 mm (L x P x A);
- Comunicação: Serial RS-232 com computador externo.

SOFTWARE DE OPERAÇÃO

- Idioma em português;
- Sistema operacional Windows 7, 8 e 10;
- Monitoramento online da bandeja de amostras, reagentes e cubetas de reação;
- Monitoramento online do sistema de lavagem e resíduos;
- Possibilidade de diluição automática e retestagem;
- Detecção de limite de depressão de substrato;
- Controle de qualidade: Automático, em intervalos definidos, controle diário, mensal e tempo real;
- Calibração: Calibração de um ponto, dois pontos, linear multiponto, calibração não linear, etc;
- Função STAT para amostras de emergência sem a parada da rotina.

DIFERENCIAIS

- Sensores de água, detergente e resíduos;
- Separação de resíduos de alta e baixa concentração;
- 2 tamanhos de frascos de reagentes: 40 e 20 mL;
- Possibilidades de tubos de amostra: Φ 12 68,5, Φ 12 99, Φ 12,7 75, Φ 12,7 100, Φ 13 75 e 13 100;
- Possibilidades de copos de amostra: Φ 10 37 e Φ 12 37;
- Sistema de refrigeração independente podendo ser mantida por 24 horas;
- Sistema de limpeza das cubetas de reação com 8 etapas de lavagem com água aquecida, detergente e sistema de bombas de drenagem;
- Seringas de alta precisão livres de manutenção;
- Sequência de testes otimizável para evitar contaminações;
- Função Stand-by para o sistema óptico;
- Troca da lâmpada rápida e prática pelo próprio usuário;
- Compensação de ganho do sistema ótico via software;
- Suporte online por acesso remoto.

DISTRIBUIDOR: