

SMART 200+

Analizador automático de Bioquímica e Turbidimetria
com capacidade de processamento de até
200 testes/hora. Robustez, qualidade e segurança
para a rotina de seu laboratório.



ITENS OPCIONAIS:



COMPACTO, LEVE, RÁPIDO E ECONÔMICO

- Dimensões: 54,8 mm x 42,2 mm x 38,3 mm (L x P x A);
- Peso: 23 kg;
- Executa até 200 testes por hora;
- Volume por reação: 250 µL.

FUNÇÕES DO SISTEMA

- Software de operações práticas e intuitivas;
- Automático com sistema randômico;
- Prioridade de amostra STAT, disponível para todas as posições de amostra;
- Sistema de Interface LIS com comunicação bidirecional (Protocolo HL7 ou ASTM);
- Metodologia de trabalho: Colorimetria e Turbidimetria;
- Metodologia de reação: Ponto final, dois pontos e cinético;
- Programação: Sistema aberto com perfis definidos pelo usuário;
- Sistema de refrigeração de reagentes 24 horas.

SISTEMA DE PIPETAGEM E RACK'S

- 1 probe de pipetagem para reagente e amostra;
- 1 mixer para homogeneização da amostra e reagente;
- 18 posições para amostras, calibradores ou controles;
- 26 posições refrigeradas para reagentes;
- Volume de pipetagem para amostra: 2 - 50 µL com incremento de 0,1 µL;
- Volume de pipetagem para reagente: 10 - 400 µL com incremento de 0,1 µL;
- Proteção da probe contra colisão horizontal e vertical com alarme sonoro;
- Detecção de nível de líquido com monitoramento online;
- Lavagem automática interna e externa da probe e mixer;
- Padronização de reagentes pré-aquecidos.

SISTEMA DE REAÇÃO

- 60 cubetas de reação divididos em 6 segmentos autolaváveis e independentes;
- Comprimento óptico: 6 mm;
- Volume de reação: 200 - 500 µL;
- Tempo de reação: Até 12 minutos;
- Temperatura de reação: 37 °C, ± 0,1;
- Sistema de lavagem automática de 7 etapas.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

SISTEMA ÓPTICO E DE MEDIÇÃO

- Lâmpada halógena de tungstênio - 12 V / 20 W;
- Sistema de leitura: Fotômetro com 9 comprimentos de onda independentes;
- Comprimentos de onda: 340, 405, 450, 510, 546, 578, 620, 660, 680 nm;
- Faixa de absorbância: 0 - 4.000 Abs;
- Resolução: 0,0001Abs.

CONDIÇÕES DE TRABALHO

- Tensão de alimentação: 100 ~240 V, 50/60 HZ, 300 VA;
- Necessário a utilização de nobreak senoidal a partir de 1200 VA;
- Temperatura de operação: 10 a 30 °C;
- Umidade: <90%;
- Consumo de água: Até 3 L/H;
- Comunicação: Serial RS-232 e USB com computador externo.

SOFTWARE DE OPERAÇÃO

- Idioma em português;
- Sistema operacional Windows 7, 8 e 10;
- Monitoramento online da bandeja de amostras, reagentes e cubetas de reação;
- Monitoramento online do sistema de lavagem e resíduos;
- Possibilidade de diluição automática e retestagem;
- Detecção de limite de depressão de substrato;
- Controle de qualidade: Automático, em intervalos definidos, controle diário, mensal e tempo real;
- Calibração: Calibração de um ponto, dois pontos, linear multiponto, calibração não linear, etc;
- Função STAT para amostras de emergência sem a parada da rotina.

SOFTWARE DE OPERAÇÃO

- Sistema de leitura por fibra óptica com alta durabilidade e precisão;
- Monitoramento do sistema de leitura e estabilidade da lâmpada;
- Checagem automática da qualidade das cubetas;
- Sensores de água e resíduos;
- Frascos de reagentes de 20 mL;
- Posição secundária de reagente;
- Possibilidades de tubos de amostra de 4 ou 5 mL;
- Possibilidades de copos de amostra;
- Sistema de limpeza automática das cubetas de reação com 7 etapas de lavagem com água aquecida e sistema de bomba de drenagem;
- Lavagem especial das cubetas com detergente;
- Lavagem automática da probe e mixer com água aquecida evitando contaminações;
- Sequência de testes otimizável para evitar contaminações;
- Suporte online por acesso remoto.

DISTRIBUIDOR:

 /company/bioteccavga  /bioteccavarginha

 /bioteccavga  Biotécnica



BioTécnica
BIOTECNOLOGIA AVANÇADA

WWW.BIOTECNICA.IND.BR

atendimento@biotecnicaitda.com.br

☎ 35 3214-4646 📞 35 9 8431-0090